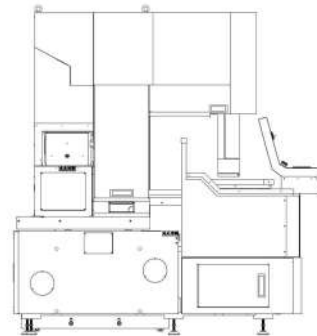
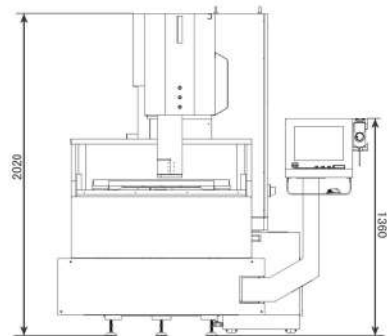
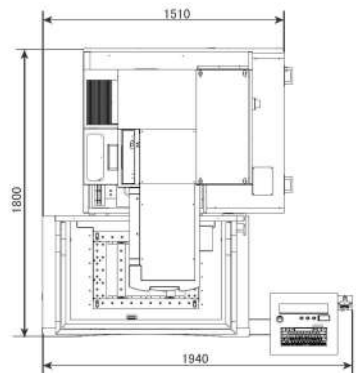


ワイヤー放電加工機

本体仕様	単位	HQ-400FU	HQ-600FU	HQ-800FU	HQ-1000F3	HQ-1200F3	HQ-1600F3
X-Y加工工程	mm	400×320	630×500	800×630	1000×800	1200×1000	1600×1200
U-V加工工程	mm	±35					
最大加工高さ	mm	300			500		
テーブルサイズ(WxD)	mm	680×480	900×560	1100×800	1280×990	1490×1200	1880×1410
加工タンク内寸法	mm	1000×580	1200×660	1450×900	1580×1100	2000×1460	2220×1660
テーブル上の工作物重量	kg	500	900	1200	1600	2000	2600
加工テーパ/ワーク厚	° /mm	±15° /80			±12° /80		
使用ワイヤー直径	mm	モリブデン Φ0.18					
加工速度	mm ² /min	≥300			≥260		
供給電源	V	200 (50/60Hz)					
消費電力	kW	≤2.3	≤2.8	≤3.5			
タンク容量	L	100					
本体重量	kg	2200	2500	4500	5500	9000	11500
本体外形寸法	mm	1510×1800 ×2020	2350×2084 ×2170	2480×2200 ×2400	2700×3800 ×2600	3440×4300 ×2600	4300×4500 ×2600



※HQ400FU 本体寸法図



泉ダイス株式会社

平生工場
〒742-1101 山口県熊毛郡平生町大字平生町 558-10
田布施工場
〒742-1513 山口県熊毛郡田布施町麻郷 554-14

<https://www.izumidies.com/> <代表>TEL:0820-57-1019



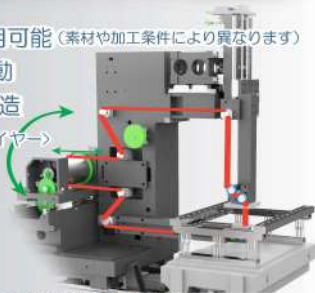
抜群のコストパフォーマンス

Point
1

コスト削減、ワイヤーを再利用、メンテナンスも簡単

- ・モリブデンワイヤーが正転・反転を繰り返し加工
- ・ドラムに巻き付けたモリブデンワイヤーは約200時間使用可能(素材や加工条件により異なります)
- ・断線した場合は、ドラムに残ったワイヤーを使用して再始動
- ・省スペースでメンテナンスも簡単!! 非常にシンプルな構造

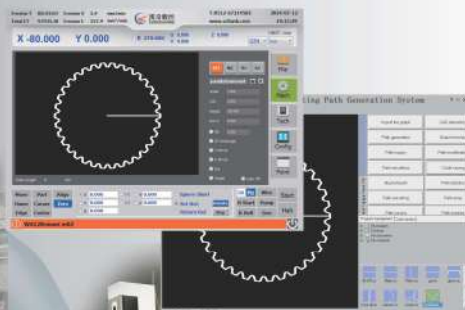
〈リバース式ワイヤー〉



Point
2

CADから図面を取込

- ・作業効率アップ Gコード、DXF、CAD 多彩な入力方式
- ・DXFデータからプログラム作成が可能!!



Point
3

大型ワイヤー放電加工機



- ・加工可能範囲 1600X1200 で大きなワークも加工可能
- ・高さ最大 1200mm の機械製作実績あり

主な消耗品

ワイヤー

加工液

給電ブロック

濾過フィルター

滑車

ガイドダイス



Point
4

材質による加工切替と多彩な加工方法

- ・加工製品の内部に穴や、空洞があっても断線しにくくスムーズに加工
- ・加工液が掛け流しの為テーブルからはみ出す長物のワークでも加工可能
- ・アルミニウムモードに変更することでアルミニウムの加工が可能(※オプション)

長物のワーク

キー溝(アルミニウム)



スプライン(S45C)



内部に空洞があるワーク



〈機械の主な特性〉

	弊社ワイヤー放電加工機	一般的なワイヤー放電加工機
ワイヤー材質	モリブデンワイヤー	真鍮ワイヤー
ワイヤー	ワイヤーを正転・反転させ繰り返し利用	使い捨て
ワイヤー径	φ0.18	φ0.1~φ0.3
加工速度	一般的なワイヤー放電加工機に比べて早い	普通
加工液	水道水に加工液を溶かして使用、掛け流し式	精製して使用、浸水式
加工	内部に空洞があるような製品でも加工が可能	内部に空洞があるような製品の加工が難しい
アルミニウム加工	オプションで加工可能	難しい
加工サイズ	製品が機械のテーブルを超えても加工が可能	加工槽に入る大きさまで
ワイヤーのテンション	強い(タイコになりづらい)	弱い
ワイヤー断線強度	モリブデンワイヤーを使用することで強い	弱い
結線方法	手動	自動
プログラム作成方法	Gコード、CAD(DXF) 図面から読込作成が可能	Gコードでのプログラム作成
加工条件	加工途中でも変更可	プログラム中に設定
エア	不要	必要
本体サイズ	コンパクト	大型
価格	安価	高額
消耗品	安価	高価
メンテナンス性	簡単	難しい
製品の目視	テーブル上の製品目視が容易	槽に入る為目視が難しい
600mm厚の加工	加工が可能 ※材質、加工条件により異なります	
ランニングコスト	安価 当社比較で約1/4	高価

ワイヤー放電加工機

HQ-EM/F3 シリーズ



加工速度、コスト
を追及したモデル

最大級のモデル

X1600×Y1200



		高効率モデル		大型機モデル		
本体仕様	単位	HQ-400EM	HQ-600EM	HQ-1000F3	HQ-1200F3	HQ-1600F3
X-Y加工工程	mm	400×320	600×400	1000×800	1200×1000	1600×1200
U-V加工工程	mm	±25		±35		
最大加工高さ	mm	260		500		
テーブルサイズ(WxD)	mm	660×450	880×600	1280×990	1490×1200	1880×1410
加工タンク内寸法	mm	755×490	1310×795	1580×1150	2000×1460	2220×1660
テーブル上の工作物重量	kg	300	700	1600	2000	2600
加工テーパ／ワーク厚	° /mm	±6° /80		±12° /80		
使用ワイヤー直径	mm	モリブデン Φ0.18				
加工速度	mm ² /min	≥300		≥260		
供給電源	V	200 (50/60Hz)				
消費電力	kW	≤2.0		≤3.5		
タンク容量	L	100				
本体重量	kg	1700	2500	5500	9000	11500
本体外形寸法	mm	1600×1800 ×2170	2200×2500 ×2200	2700×3800 ×2600	3400×4300 ×2600	4300×4500 ×2600

ご用命は



泉ダイス株式会社 mail:info-@izumidies.com

〒742-1101 山口県熊毛郡平生町大字平生町558-10 TEL:0820-57-1019 FAX:0820-57-1020